Vereinigte Asphalt-Mischwerke GmbH & Co. KG Zentrallabor

Wollinstraße 25

24782 Büdelsdorf Tel.: 04331-358-50 Fax: 04331-358-90



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 539923

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

SMA 11 S:Grd 15%kA 20%nA 25/55-55A+HVM

- 2. Nicht zutreffend
- 3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Für Splittmastixasphaltdeckschichten für Straßen und sonstige Verkerhrsflächenbefestigungen

 Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Werk Glüsing

Bargkoppel 1, 25779 Glüsing

04836 981-0

04836-981-60

gluesing@vam-asphalt.de

 Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

nicht zutreffend

 System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle Hansa-Nord-Labor GmbH, Flensburger Str. 15, 25421 Pinneberg mit der Kennnummer Nr. 1502 hat nach dem System 2+ sowohl die Erstinspektion- und beurteilung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle als auch die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und hat eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigenen Produktionskontrolle ausgestellt.

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | | Harmonisierte technische Spezifikation |
|-------------------------|---|---|---|
| 2. Steifigkeit | Abrieb | | • |
| 1, 2, 3, 4, 5, 8, 9 | Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung | 7,0 M% | DIN EN 13108-5 |
| 2, 3, 5, 8, 9 | Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 16 mm Siebdurchgang bei 11,2 mm Siebdurchgang bei 8 mm Siebdurchgang bei 5,6 mm Siebdurchgang bei 2 mm Siebdurchgang bei 0,125 mm Siebdurchgang bei 0,063 mm | 100,0 M% 95,4 M% 56,5 M% 36,8 M% 26,3 M% 11,7 M% 9,4 M% | DIN EN 13108-5 |
| 2, 3, 4, 5, 8, 9 | Minimaler Hohlraumgehalt MPK Maximaler Hohlraumgehalt MPK | V _{min 1,5} V _{max 4,0} | DIN EN 13108-5 |
| 1, 2, 3, 4, 9 | Temperatur des Aspahltmischgutes | <i>T_{min}</i> 150 °С <i>T_{max}</i> 190 °С | DIN EN 13108-5 |
| 2, 3, 4, 5, 8, 9 | Hohlraumfüllungsgrad | 85,5 % | DIN EN 13108-5 |
| 3, 9 | Widerstand gegen bleibende Verformung | KLF | DIN EN 13108-5 |
| 1, 9 | Wasserempfindlichkeit | KLF | DIN EN 13108-5 |
| 1, 4, 9 | Bindemittelablauf | 0,1 % | DIN EN 13108-5 |
| 6, 9 | Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen | KLF | DIN EN 13108-5 |
| 7, 9 | Brandverhalten | KLF | DIN EN 13108-5 |

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Sven Bsdurrek, Baustoffprüfer (Name und Funktion)

Büdelsdorf, 08.04.2015 (Ort und Datum der Ausstellung)